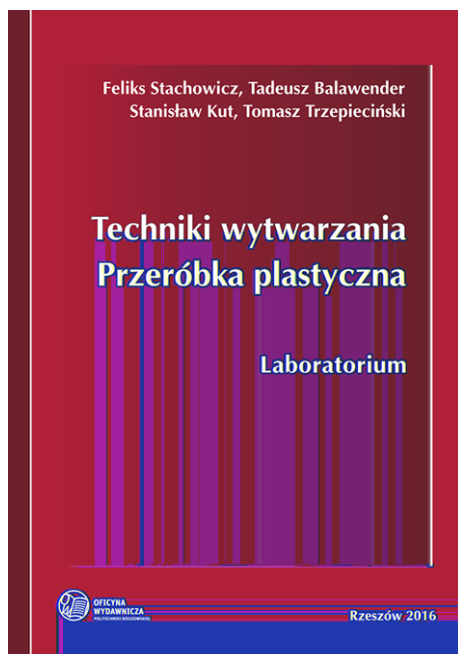


Techniki wytwarzania. Przeróbka plastyczna

Laboratorium

Feliks Stachowicz, Tadeusz Balawender
Stanisław Kut, Tomasz Trzepieciński



skrypt

słowa kluczowe:

*kształtowanie plastyczne blach i brył,
tłoczenie, kucie, walcowanie,
próby rozciągania i spęczania,
umocnienie odkształceniowe*

© Copyright by Oficyna Wydawnicza
Politechniki Rzeszowskiej, Rzeszów 2016

ISBN 978-83-7934-106-1

176 stron

format B5

oprawa miękka

cena 20 zł

SPIS TREŚCI

WSTĘP

1. BADANIE WŁAŚCIWOŚCI METALI W STATYCZNEJ PRÓBIE ROZCIĄGANIA

- 1.1. Wprowadzenie
- 1.2. Wyznaczanie podstawowych właściwości wytrzymałościowych i plastycznych metali
- 1.3. Wyznaczanie krzywych umocnienia odkształceniowego
- 1.4. Wyznaczanie współczynnika anizotropii plastycznej materiału

2. WYBRANE PROCESY KSZTAŁTOWANIA BLACH

- 2.1. Wprowadzenie
- 2.2. Cięcie i wykrawanie
- 2.3. Wytłaczanie
- 2.4. Gięcie

3. WYBRANE PROCESY KSZTAŁTOWANIA BRYŁ

- 3.1. Wprowadzenie
- 3.2. Spęczanie próbek walcowych w procesie kucia swobodnego
- 3.3. Wyznaczanie przebiegu krzywej umocnienia w próbie spęczania
- 3.4. Wyznaczanie wartości współczynnika tarcia
- 3.5. Walcowanie wzdłużne na zimno

LITERATURA